

# Ignis 150/180

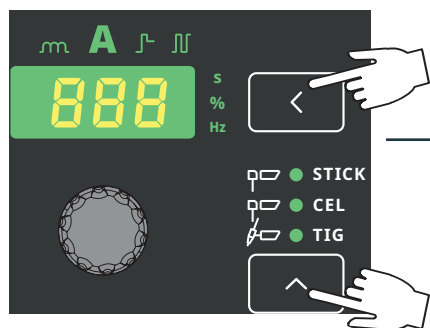
Beknopte handleiding



## Veiligheid

Voordat u met het apparaat aan de slag gaat, moet u alle bijgevoegde en online beschikbare documenten lezen en de inhoud ervan begrijpen! Dit document beschrijft niet alle functies van het apparaat. De volledige beschrijving van het apparaat vindt u in de bedieningshandleiding!

## Lasinstellingen



### Instelwaarden:

- ⇒ Dynamiek: 0 - 100 | Fabrieksinstelling = 20
- ⇒ Lasstroom: TP 150 = 10 - 150 A / TP 180 = 10 - 180 A (STICK), 10 - 220 A (TIG)
- ⇒ Functie SoftStart / HotStart: 1 - 200% | Fabrieksinstelling = 130%
- ⇒ Pulslassen (alleen beschikbaar bij elektrodelassen): OFF / 0,5 - 990 Hz | Fabrieksinstelling = OFF

### Beschikbare lasmethodes:

- ⇒ STICK Elektrodelassen
- ⇒ CEL Elektrodelassen met CEL-elektrode
- ⇒ TIG-lassen



### Bedieningshandleiding



<https://manuals.fronius.com/html/4204260512>



## Het Setup-menu openen



↓  
Setup-menu  
Elektrodelassen



↓  
Setup-menu  
CEL-elektroden

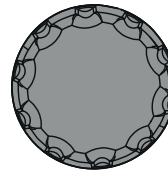


↓  
Setup-menu  
TIG

### Parameters voor het elektrodelassen

- HEt** Startstroomduur: 0,1 - 1,5 seconde | 0,5 seconde\*
- ASt** Anti-Stick: ON\* / OFF
- Stc** Startaanloop: ON\* / OFF
- Uco** Afbreekspanning: 25 - 90 V | 45 V\*
- FAC** Fabrieksinstelling
- 2nd** Setup-menu - niveau 2

### Parameters wijzigen



Draai het instelwielte en druk het in om parameters te selecteren en te wijzigen.

### Parameters voor het TIG-lassen

- CSs** Comfort Stop-gevoeligheid:  
TP150 = OFF / 0,6 - 3,5 V | 1,5 V\*  
TP180 = OFF / 0,6 - 3,5 V | 1,5 V\*
- Uco** Afbreekspanning: 10 - 45 V | 35 V\*
- FAC** Fabrieksinstelling
- 2nd** Setup-menu - niveau 2

### Parameters setup-menu niveau 2

- SOF** Softwareversie
- ESd** Automatische uitschakeling: 5 - 60 minuten / OFF\*
- FUS** Zekering: 230 V = 10 A, 13 A, 16 A\* /  
120 V = 15 A, 16 A, 20 A\*
- SoE** Bedrijfsduur: Uren, minuten, seconden
- SRE** Lasduur: Uren, minuten, seconden

\* Fabrieksinstelling