

MIG/MAG Schweiß- brenner

Unleash your
welding potential

Für manuelle Schweißanwendungen

Für jede Anwendung der richtige Schweißbrenner

Perfekt gekühlt und robust

Ob schwer zugängliche Bauteile oder entlegene Arbeitspositionen: Die Produktpalette der Fronius Schweißbrenner deckt ein ausgesprochen breites Anwendungsspektrum ab. Schlauchpaketlängen bis zu 15 Metern sowie Brennerkörper mit unterschiedlichen Längen und Winkeln erleichtern den Arbeitsalltag – bei Bedarf auch mit Fernbedienung in der Griffschale. Die notwendige Flexibilität der Schweißfachkraft ist dabei garantiert.



Ihre Vorteile



Hohe Verschleiß-
teilstandzeiten

Die einzelnen Verschleißteile sind auf maximale Lebensdauer ausgelegt und so konzipiert, dass die Temperatur optimal abgeleitet wird: Für Kontaktrohre wird beispielsweise eine hochwertige Kupferlegierung (CuCrZr) verwendet, wodurch die Lebensdauer verlängert wird.



Langlebig

Hochwertige Komponenten maximieren die Lebenszeit der Brenner: Aus Edelstahl gefertigte Außenrohre der Brennerkörper, hochwertige Schlauchpaketkomponenten, Stromkabel mit maximaler Flexibilität und einem größer dimensionierten Kupferquerschnitt für eine längere Haltbarkeit sorgt.



Reparaturfähig

Trotz der hohen Langlebigkeit von Fronius Schweißbrennern: Bei Defekten können einzelne Bauteile spielerisch ausgetauscht und instandgesetzt werden.

Ein umfangreiches Sortiment mit ca. 40 tauschbaren Ersatzteilkomponenten bei wassergekühlten Handschweißbrennern machen eine nachhaltige Herangehensweise möglich.



Flexibel

Das Multilock-System bietet eine große Vielfalt: Über 80 unterschiedliche Brennerkörper in verschiedenen Längen und Winkeln garantieren zusätzliche Flexibilität beim Schweißen. Brennerkörper können auch kundenspezifisch bis zu einer Länge von 1,2 Metern und einem Winkel von 0 bis 90 Grad angefertigt werden.

Komfortables Schweißen

Schutz vor Ermüdung und sicherer, rutschfester Griff: Das garantieren die ergonomisch geformten Griffschalen der Brenner. Dazu erleichtern das Kugelgelenk sowie das sehr flexible Schlauchpaket das Handling besonders dann, wenn die Schweißstellen schwer zugänglich sind.

JobMaster



Alle Schweißparameter bequem im Blick: JobMaster-Schweißbrenner verfügen im Handgriff über eine integrierte Fernbedienung mit Farbdisplay. So können Anwenderinnen und Anwender Parameter wie Schweißleistung, Drahtgeschwindigkeit oder gespeicherte Jobs einsehen und auf den gewünschten Wert einstellen.

Up/Down



für eine stufenlose Regelung der Schweißleistung direkt am Schweißbrenner

- Perfekt optimiert: ergonomische Griffschale, ausbalanciert
- Entlastend: flexiblerer, drehbarer Gummiknickschutz mit Kugelgelenk für besseres Handling
- Mehr Komfort und Kontrolle: durch das LED-Licht an der Griffschale auch für den Einsatz in dunklen Schweißumgebungen geeignet

Schweißrauch-

Absau



Flexible, stufenlose Düseneinstellung

- Beste Zugänglichkeit: Position der Absaugdüse kann optimal auf den Schweißprozess eingestellt werden.
- Je näher die Absaugdüse an der Schweißposition ist, umso mehr Rauch wird abgesaugt.

360° drehbarer Absaugkanal

Absaugbogen kann als Hitzeschutzschild eingesetzt werden.



gung

Schweißrauch kann gesundheitsgefährdend sein. Daher setzt Fronius auf die Schweißrauchabsorbierung direkt am Ursprung – dem Schweißbrenner. Absaugbrenner schützen Schweißfachkräfte und ihre Arbeitsumgebung somit effektiv.



Exento Absaugset

- Mit allen Fronius MIG/MAG-Schweißbrennern kompatibel – auch mit den PushPull-Varianten
- Spezielle Geometrie der Absaugdüse für optimale Raucherfassung, ohne den Gasschutz zu beeinflussen
- Up/Down und JobMaster möglich
- Stufenlos einstellbare Absaugdüse
- LED-Lichtfunktion je nach Position des Absaugkanals weiterhin nutzbar



Exento Absaugbrenner

Sorgen für eine leistungsstarke und punktgenaue Absaugung: Exento Absaugbrenner sind die perfekte Ergänzung zu Exento HighVac-Anlagen. Sie erfüllen dabei die Anforderungen der Norm DIN EN ISO 21904-1 Arbeits- und Gesundheitsschutz beim Schweißen und bei verwandten Verfahren.

- 5 verschiedene Leistungsklassen:
3-mal luftgekühlt und 2-mal wassergekühlt
- Regelung der Absaugleistung direkt an der Griffschale
- 4 verschiedene User Interfaces verfügbar:
Up/Down, Jobmaster, Poti, Brennentaster oben
- LED-Licht zum Schweißen in dunkler Umgebung sowie zur Qualitätskontrolle
- 1,3 m langer Lederschutzschlauch direkt an der Griffschale für perfekten Schutz bei hohen Temperaturen und Schweißspritzern
- Schnelltester der Absaugleistung direkt an der Absaugdüse

Hervorragende Zugänglichkeit

Durch die Auswahl verschiedener Brennerkörper kann bei schwer zugänglichen Bauteilen die optimale Dimension hinsichtlich Winkel und Länge gewählt werden.



Kompakter Brennerkörper MTB 330i

Dieser speziell kleiner dimensionierte Brennerkörper sorgt auch auf engstem Raum für beste Zugänglichkeit. Gas- oder wassergekühlt erhältlich.



Mehr als 70 Gasdüsen

So ist für jede Schweißanwendung die richtige Geometrie verfügbar.



Flex Neck – Flexible Brennerkörper

- Der Winkel des Brennerkörpers kann einfach selbst mit der Hand gebogen werden.
- Gasgekühlte Brennerkörper können bis zu 1.000-mal gebogen werden, wassergekühlte bis zu 600-mal.



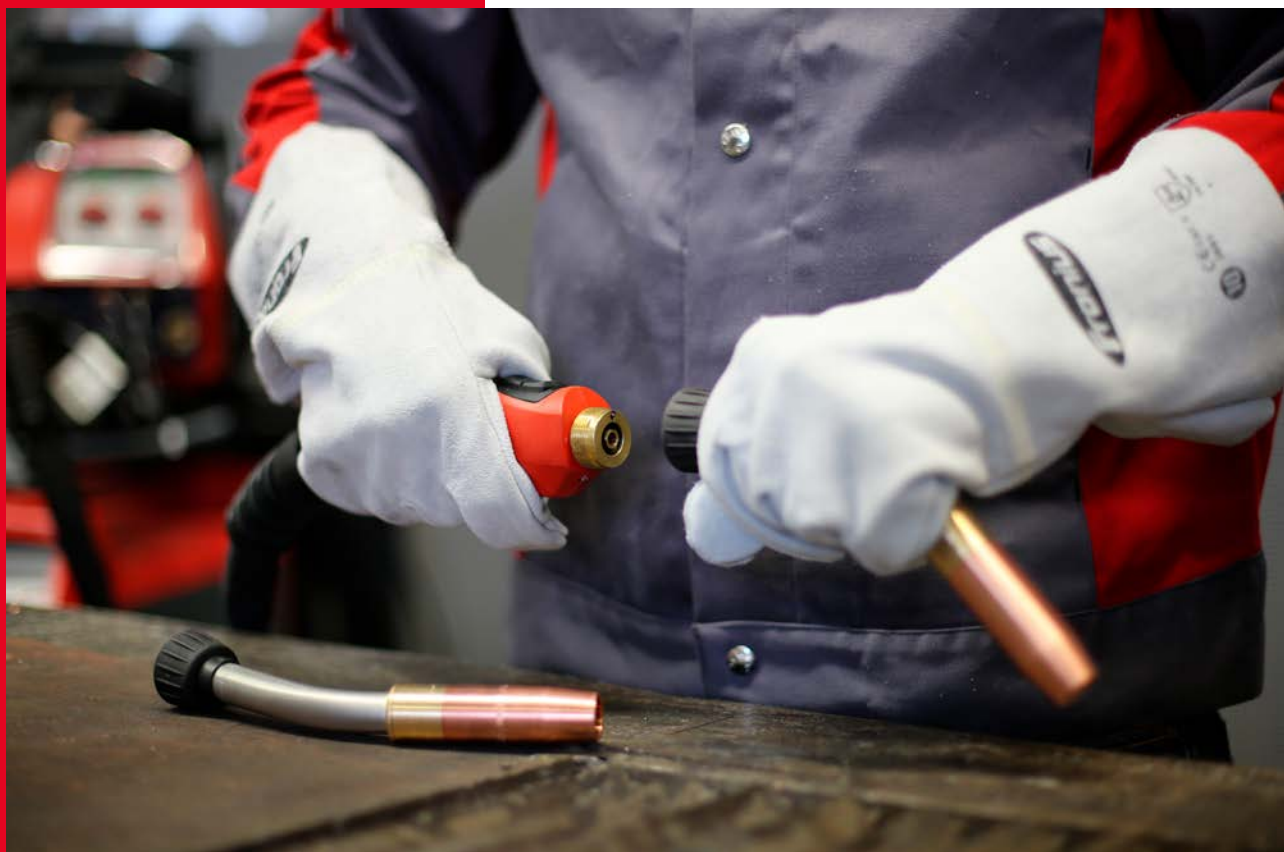
Alle Winkel in allen Längen

Unterschiedliche Brennerkörper-Geometrien bieten maximale Flexibilität bei schwer zugänglichen Bauteilen.



Multilock: patentierte Schnittstelle

- Der Brennerkörper lässt sich um 360° drehen, um auch in schwer zugänglichen Stellen bestmöglich schweißen zu können.
- Die 0°-Stellung ist durch eine Verdrehsicherung fixiert.
- Integrierter Wasserstopp: Verhindert Wasseraustritt bei der Demontage des Brennerkörpers.



Der Schweiß- brenner im Detail



FSC

- Der Fronius System Connector dient als zentraler Anschluss für alle Medien.
- Einfaches und sicheres Anschließen des Schlauchpaketes am Drahtvorschub in weniger als 10 Sekunden – ohne Werkzeug



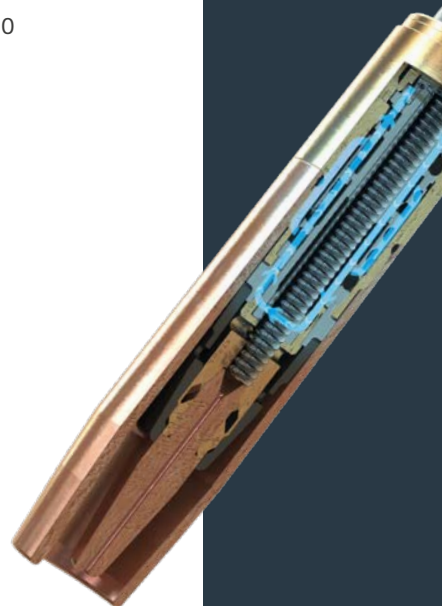
Seelen- Spannstück

- Mit Abdichtung für eine Gaseinsparung von ca 4 %
- Der Drahtdurchmesser ist durch die Farben definiert.



EURO- Zentralan- schluss

- Optional für Schweißgeräte anderer Hersteller oder F/F++ für TPS-Schweißsysteme



Systemaufbau

Höchste Präzision und maximale Standzeiten: Die MIG/MAG-Schweißbrenner holen aus gas- bzw. wassergekühlten Anwendungen das Optimum heraus. Verschleißteile und Brennerkomponenten sind ideal auf die Schweißleistung abgestimmt. Die Kühlung wurde optimiert, die Handhabung vereinfacht, der Komfort verbessert.

Multilock: patentierte Schnittstelle

- Schneller und einfacher Brennerkörperwechsel
- Brennerkörper lässt sich um 360° drehen
- Über 80 unterschiedliche Brennerkörper



User Interface

- Standard, Up/Down, JobMaster
- Modulare Brennerkonfiguration
- Offen für zukünftige Varianten



LED-Beleuchtung

Kugelgelenk

Kontaktrohrvarianten und Drahtführungsseelen

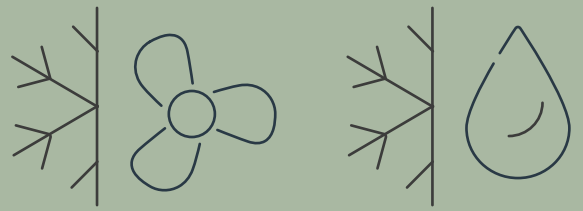
Für alle Anwendungen und Drahtdurchmesser das richtige Kontaktrohr, für jedes Material die passende Drahtführungsseele:

- 1 Universalseelen, gas- und wassergekühlt
- 2 Stahlseelen, gas- und wassergekühlt
- 3 CrNi-Seelen, gas- und wassergekühlt
- 4 Kombiseelen für Alu wassergekühlt
- 5 Kombiseelen für Alu gasgekühlt und für CuSi gas- und wassergekühlt

Wasserkühlung

Bei wassergekühlten Systemen wurde die Kühlung so weit wie möglich nach vorne und außen gezogen. Durch die spitze Form des Kontaktrohres wird die Strahlungswärme nun weniger stark aufgenommen. Dies alleine bringt eine Temperatur-Reduktion von bis zu 70° C an den Verschleißteilen.





Schweißbrenner MTG	Schweißbrenner MTW
gasgekühlt	wassergekühlt
MTG 250i 250 A 40% ED	MTW 250i 250 A 100% ED
MTG 320i 320 A 40% ED	MTW 400i 400 A 100% ED
MTG 400i 400 A 40% ED	MTW 500i 500 A 100% ED
MTG 550i 550 A 30% ED	MTW 700i 700 A 100% ED

Multilock-Schweißbrenner

Der Schweißbrenner, der sich anpasst: Multilock-Systeme lassen sich mit unterschiedlichen Brennerkörpern ausstatten und sind gas- oder wassergekühlt erhältlich. Verschiedene Winkel und Längen sorgen für maximale Flexibilität.

Überblick

MIG/MAG Schweiß- brenner



Multilock-Schlauchpakete	
gasgekühlt	wassergekühlt
MHP 250i G ML 250 A 40% ED	MHP 500i W ML 500 A 100% ED
MHP 400i G ML 400 A 40% ED	MHP 700i W ML 700 A 100% ED
MHP 550i G ML 550 A 30% ED	

Alle technischen Angaben gelten sowohl für CO₂ (C1 EN 439) als auch für Mischgas (M21 EN 439). Das Produkt entspricht den Anforderungen laut Norm IEC 60974-7 / - 10 Cl. A.



Multilock-Brennerkörper	
gasgekühlt	wassergekühlt
MTB 200i G flex 200 A 40% ED	MTB 250i W 250 A 100% ED
MTB 250i G 250 A 40% ED	MTB 330i W 330 A 100% ED
MTB 320i G 320 A 40% ED	MTB 330i W flex 330 A 100% ED
MTB 330i G 330 A 40% ED	MTB 400i W 400 A 100% ED
MTB 360i G flex 360 A 40% ED	MTB 400i W flex 400 A 100% ED
MTB 400i G 400 A 40% ED	MTB 500i W 500 A 100% ED
MTB 550i G 550 A 30% ED	MTB 700i W 700 A 100% ED



Exento Absaugbrenner	
gasgekühlt	wassergekühlt
MTG 250i Exento 250 A 40% ED	MTW 300i Exento 300 A 100% ED
MTG 320i Exento 320 A 40% ED	MTW 500i Exento 500 A 40% ED
MTG 400i Exento 400 A 40% ED	

Exento Absaugbrenner erfüllen die Anforderungen der Norm DIN EN ISO 21904-1 Arbeits- und Gesundheitsschutz beim Schweißen und bei verwandten Verfahren.



WF 25i Flexdrive für TPS/i und iWave

- Kleiner und tragbarer Zwischentrieb zwischen Vorschub und Schweißbrenner
- Verlängerter Aktionsradius: bis zu 25 m Distanz zwischen Hauptvorschub und Schweißstelle
- Kombinierbar mit allen Push-Handsweißbrennern der TPS/i-Generation als Standard, UpDown- oder JobMaster-Ausführung

WF25i FlexDrive 2R/G/W	
gasgekühlt	wassergekühlt
400 A 40% ED	320 A 100% ED

MTG US-Style (gasgekühlt)	
Ergo Handle	Straight Handle
MTG 320i US-Style 320 A 40% ED	MTG 320i US-Style 320 A 40% ED
MTG 400i US-Style 400 A 40% ED	MTG 400i US-Style 400 A 40% ED
MTG 500i US-Style 500 A 30% ED	MTG 500i US-Style 500 A 30% ED



PushPull-Schweißbrenner



PullMig CMT

Dieser Schweißbrenner wurde speziell für den Schweißprozess CMT entwickelt. Der hochdynamische Antriebsmotor ermöglicht die hohe Prozessstabilität von CMT.

PullMig CMT	
gasgekühlt	wassergekühlt
MHP 280i GPM CMT 180 A 40% ED (CMT-Prozess)	MHP 400i W PM CMT 280 A 100% ED (CMT-Prozess)
280 A 40% ED (Standardprozess)	400 A 100% ED (Standardprozess)



PullMig

30 % leichter als vergleichbare Modelle: Der PullMig-Schweißbrenner hat in 1 m Arbeitshöhe ein Gewicht von nur 1,6 kg. Durch die kompakte Bauweise ist kaum ein Größenunterschied zu konventionellen Schweißbrennern erkennbar. Der PullMig kommt besonders bei Aluminiumanwendungen und langen Schlauchpaketen (bis 15 m), bei denen eine sichere und präzise Drahtförderung notwendig ist, zur Anwendung.

PullMig	
gasgekühlt	wassergekühlt
MHP 280i PullMig G 280 A 40% ED	MHP 320i PullMig W 320 A 100% ED

Ergo Handle
MTG US-Style

Straight Handle
MTG US-Style



Pistolengriff

Kann problemlos im Nachhinein montiert werden



Bedienung mit Potentiometer

Die Leistung kann mit dem eingebauten Drehrad eingestellt werden.



Hitzeschutzschild

Drehbares Hitzeschutzschild zur Abschirmung der Strahlungswärme und Schweißspritzer.



Brennertaste oben

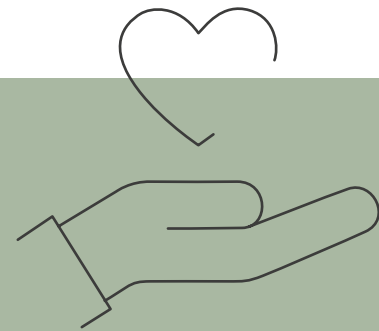
Der Schweißprozess kann komfortabel auch von oben gestartet und gestoppt werden.



Tastenverlängerung

Ermöglicht eine flexiblere Griffhaltung

Ergonomie und Hitze- schutz



Fronius Schweiz AG
Oberglatterstrasse 11
8153 Rümlang
Schweiz
T 0848 FRONIUS (37 66 487)
F 0800 FRONIUS (37 66 487)
sales.switzerland@fronius.com
www.fronius.ch

Fronius Deutschland GmbH
Fronius Straße 1
36119 Neuhof-Dorfborn
Deutschland
T +49 6655 916 94-0
F +49 6655 916 94-30
sales.germany@fronius.com
www.fronius.de

Fronius International GmbH
Vertrieb Österreich:
Froniusplatz 1
4600 Wels
Österreich
T +43 7242 241-0
F +43 7242 241-95 34 90
sales.austria@fronius.com
www.fronius.at

Fronius International GmbH
Froniusplatz 1
4600 Wels
Österreich
T +43 7242 241-0
F +43 7242 241-95 39 40
sales@fronius.com
www.fronius.com